

Składy chemiczne żeliw i staliw oferowanych przez odlewnię Ferro-Term
Chemical compositions of cast iron and steel offered by Ferro-Term foundry

staliwa niestopowe / **non-alloy cast steel for general applications**

	C	Si	Mn	P	S
GS 38	max 0.13	max 0.3	max 1	max 0.04	max 0.04
GS 45	max 0.13	max 0.3	max 1	max 0.04	max 0.04
GS 52	max 0.13	max 0.3	max 1	max 0.04	max 0.04
GS 60	max 0.2	max 0.45	max 0.65	max 0.03	max 0.02

	C	Si	Mn	P	S
200-400				0.035	0.035
200-400W	max 0.25	max 0.6	max 1	0.035	0.035
230-450W	max 0.25	max 0.6	1.2	0.035	0.035
270-480				0.035	0.035
340-550				0.035	0.035
340-550W	max 0.25	max 1.5	max 0.6	0.035	0.035

	C	Si	Mn	P	S
ASTM A27 - Grade N-1	max 0.25	max 0.8	max 0.75	max 0.035	max 0.035
ASTM A27 - Grade N-2	max 0.35	max 0.8	max 0.6	max 0.035	max 0.035
ASTM A27 - Grade U60-30	max 0.25	max 0.8	max 0.75	max 0.035	max 0.035
ASTM A27 - Grade 60-30	max 0.3	max 0.8	max 0.6	max 0.035	max 0.035
ASTM A27 - Grade 65-35	max 0.3	max 0.8	max 0.7	max 0.035	max 0.035
ASTM A27 - Grade 70-36	max 0.35	max 0.8	max 0.7	max 0.035	max 0.035
ASTM A28 - Grade 70-40	max 0.25	max 0.8	max 1.2	max 0.035	max 0.035

	C	Si	Mn	P	S	Ni
1.0420 - GE200	GE200				max 0.035	max 0.03
1.0446 - GE240	GE240				max 0.035	max 0.03
1.0449 - GS200	GS200	max 0.18	max 0.6	max 1.2	max 0.03	max 0.025
1.0455 - GS240	GS240	max 0.23	max 0.6	max 1.2	max 0.03	max 0.025
1.0558 - GE300	GE300				max 0.035	max 0.03

Składy chemiczne żeliw i staliw oferowanych przez odlewnię Ferro-Term
Chemical compositions of cast iron and steel offered by Ferro-Term foundry

staliwa stopowe / alloy cast steel

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Nb
1.1131 - G17Mn5	0.15-0.2	max 0.6	1-1.6	max 0.02	max 0.02	max 0.4	max 0.03	max 0.12	max 0.03	max 0.3	
1.1118 - G24Mn6	0.2-0.25	max 0.6	1.5 - 1.8	max 0.02	max 0.015						
1.1120 - GS-20 MN5	0.17-0.23	max 0.6	1-1.6	max 0.02	max 0.015	max 0.4	max 0.3	max 0.15			
1.1165 - G28Mn6	0.25-0.32	max 0.6	1.2 - 1.8	max 0.035	max 0.03						
1.4931 - GX23CrMoV12-1	0.2-0.26	max 0.4	0.5 - 0.8	max 0.03	max 0.02	max 1	11.3 - 12.2	1-1.2	0.25 - 0.35	max 0.3	
1.5015 - GS-8 Mn7	0.06-0.1	max 0.6	1.5-1.8	max 0.02	max 0.015		max 0.2		max 0.1		max 0.05
1.5410 - G10MnMoV6-3	max 0.12	max 0.6	1.2-1.8	max 0.025	max 0.02			0.2-0.4	0.05-0.1		
1.5419 - G20Mo5	0.15-0.23	max 0.6	0.5-1	max 0.025	max 0.02	max 0.4	max 0.3	0.4-0.6	max 0.05	max 0.3	
1.5430 - GS-8 MnMo7 4	0.6-0.1	max 0.6	1.5-1.8	max 0.02	max 0.015			0.3-0.4	max 0.1		max 0.05
1.5638 - G9Ni14	0.06-0.12	max 0.6	0.5-0.8	max 0.02	max 0.015	3 - 4	max 0.3	max 0.2	max 0.05	max 0.3	
1.6220 - G20Mn5	0.17-0.23	max 0.6	1-1.6	max 0.02	max 0.02	max 0.8	max 0.3	max 0.12	max 0.03	max 0.3	
1.6221 - GS-13 MnNi 6 4	0.08-0.15	max 0.6	1-1.7	max 0.02	max 0.01	0.8-1.2	max 0.3	max 0.2	max 0.1		max 0.05
1.6570 - G32NiCrMo8-5-4	0.28-0.35	max 0.6	0.6-1	max 0.02	max 0.015	1.6-2.1	1-1.14	0.3-0.5			
1.6579 - G35CrNiMo6-6	0.32-0.38	max 0.6	0.6-1	max 0.025	max 0.02	1.4-1.7	1.4-1.7	0.15-0.35			
1.6750 - G20NiMoCr4	0.17-0.23	max 0.6	0.8-1.2	max 0.025	max 0.015	0.8-1.2	0.3-0.5	0.4-0.8			
1.6771 - G30NiCrMo14	0.27-0.33	max 0.6	0.6-1	max 0.03	max 0.02	3-4	0.8-1.2	0.3-0.6			
1.6781 - G17NiCrMo13-6	0.15-0.19	max 0.5	0.55-0.8	max 0.015	max 0.015	3-3.5	1.3-1.8	0.45-0.6	max 0.05	max 0.3	
1.7221 - G26CrMo4	0.22-0.29	max 0.6	0.5-0.8	max 0.025	max 0.02		0.8-1.2	0.15-0.3			
1.7230 - G34CrMo4	0.3-0.37	max 0.6	0.5-0.8	max 0.025	max 0.02		0.8-1.2	0.15-0.3			
1.7231 - G42CrMo4	0.38-0.45	max 0.6	0.6-1	max 0.025	max 0.02		0.8-1.2	0.15-0.3			
1.7357 - G17CrMo5-5	0.15-0.2	max 0.6	0.5-1	max 0.02	max 0.02	max 0.4	1-1.5	0.45-0.65	max 0.05	max 0.3	
1.7379 - G17CrMo9-10	0.13-0.2	max 0.6	0.5-0.9	max 0.02	max 0.02	max 0.4	2-2.5	0.9-1.2	max 0.05	max 0.3	
1.7710 - G15CrMoV6-9	0.12-0.18	max 0.6	0.6-1	max 0.025	max 0.02		1.3-1.8	0.8-1	0.15-0.25		
1.7725 - G30CrMoV6-4	0.27-0.34	max 0.6	0.6-1	max 0.025	max 0.02		1.3-1.7	0.3-0.5	0.05-0.15		

Składy chemiczne żeliw i staliw oferowanych przez odlewnię Ferro-Term
Chemical compositions of cast iron and steel offered by Ferro-Term foundry

staliwa stopowe / alloy cast steel part

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
L20G	0.15-0.25	0.2-0.5	1.2-1.6	max 0.04	max 0.04	max 0.3	max 0.3			max 0.3
L35G	0.3-0.4	0.2-0.5	1.2-1.6	max 0.04	max 0.04	max 0.3	max 0.3			max 0.3
L15GM	max 0.2	0.2-0.5	0.6-1	max 0.035	max 0.035	max 0.3	max 0.3	0.3-0.5		max 0.3
L30GS	0.25-0.35	0.6-0.8	1.1-1.4	max 0.04	max 0.04	max 0.3	max 0.3			max 0.3
L35GM	0.3-0.4	0.2-0.6	1-1.4	max 0.04	max 0.04	max 0.3	max 0.3	0.2-0.3		
L35GN	0.3-0.4	0.2-0.6	1.1-1.4	max 0.035	max 0.035	1.1-1.4	max 0.3			
L30H	0.25-0.35	0.2-0.5	0.5-0.9	max 0.04	max 0.04	max 0.3	0.5-0.8			max 0.3
L40H	0.35-0.45	0.2-0.5	0.4-0.9	max 0.04	max 0.04	max 0.3	0.8-1.1			max 0.3
L17HM	0.13-0.22	0.3-0.5	0.5-0.8	max 0.035	max 0.035	max 0.3	0.4-0.7	0.4-0.6		
L25HM	0.22-0.29	0.2-0.5	0.4-0.9	max 0.035	max 0.035		0.8-1.2			max 0.3
L25HN	0.2-0.3	0.2-0.5	0.4-0.9	max 0.04	max 0.04	0.6-0.8	0.4-0.6			
L35HM	0.3-0.4	0.2-0.5	0.5-0.8	max 0.04	max 0.04		0.8-1.2	0.2-0.3		max 0.3
L40HF	0.35-0.45	0.2-0.5	0.5-0.8	max 0.04	max 0.04	max 0.04	1-1.4		0.15-0.3	
L30HMF	0.25-0.35	0.3-0.5	0.6-1	max 0.025	max 0.025		1.2-1.6	0.3-0.5	0.08-0.15	
L30HGNM	0.25-0.3	0.3-0.5	0.7-1.1	max 0.04	max 0.04	0.4-0.6	0.3-0.7	0.4-0.55		max 0.3
L35HGS	0.3-0.4	0.6-0.8	1.1-1.5	max 0.04	max 0.04	max 0.3	0.6-0.9			max 0.3
L35HNM	0.3-0.4	0.2-0.5	0.5-0.8	max 0.035	max 0.035	0.4-0.6	0.3-0.7	0.35-0.45		max 0.3
L20HN3M	0.15-0.24	0.2-0.5	0.4-0.9	max 0.03	max 0.03	2.5-3.75	0.6-1.1	0.3-0.5		max 0.3
L30H2N2M	0.26-0.35	0.3-0.5	0.6-1	max 0.025	max 0.025	1.4-1.8	1.2-1.6	0.2-0.4		max 0.3
L35H2MF	0.31-0.39	0.3-0.5	0.6-1	max 0.025	max 0.025	max 0.3	2.1-2.6	0.3-0.5	0.08-0.15	max 0.3
L12H13	0.08-0.15	0.8-1.5	0.6-1	max 0.035	max 0.035	max 1	11.5-14	max 0.5		
L12H13N4M	0.08-0.15	0.35-0.65	0.6-1	max 0.035	max 0.035	3.5-4.5	11.5-14	0.4-1		max 0.3
LOH13N4M	max 0.08	0.4-0.9	max 1.4	max 0.03	max 0.03	3.5-4.5	11.5-13.5	0.4-1		max 0.3

Składy chemiczne żeliw i staliw oferowanych przez odlewnię Ferro-Term
Chemical compositions of cast iron and steel offered by Ferro-Term foundry

staliwa stopowe / alloy cast steel

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	W
L150HSM	1.4-1.6	1.4-1.7	0.5-0.7	max 0.035	max 0.03		0.5-0.8	0.4-.6		
L155HNM	1.45-1.65	0.3-0.45	0.4-0.7	max 0.035	max 0.03	0.7-1	0.9-1.2	0.3-0.45		
L180HNM	1.7-1.9	0.6-0.9	0.4-0.7	max 0.035	max 0.03	0.9-1.2	0.9-1.2	0.2-0.35		
L200HNM	1.9-2.1	0.5-0.8	0.5-0.8	max 0.04	max 0.03	0.5-0.8	0.9-1.2	0.2-0.35		
L200HSNM	1.9-2.1	0.8-1.1	0.4-0.7	max 0.04	max 0.03	0.9-1.2	0.9-1.2	0.2-0.35		
L70H2GNM	0.6-0.8	0.4-0.6	0.8-1	max 0.045	max 0.045	0.6-0.8	1.6-1.8	0.3-0.4		
L90HMF	0.85-0.95	0.3-0.45	0.4-0.7	max 0.03	max 0.03		0.9-1.2	0.3-0.45	0.05-0.15	
L210H21NM	1.95-2.45	0.3-0.9	0.3-0.9	max 0.04	max 0.04	0.5-1.5	20-25	min 0.8		
L180H20F	1.7-1.9	0.5-1	0.3-0.6	max 0.035	max 0.035		19-21	0	0.05-0.15	
L35H17N2M	0.3-0.4	max 1	max 0.6	max 0.035	max 0.035	2-3	16-18	0.6-0.8		
L40H5MF	0.35-0.45	0.8-1	0.3-0.6	max 0.03	max 0.03		4.8-5.2	1.4-1.6	0.5-1.00	
L45HN2MF	0.4-0.5	0.3-0.6	0.5-0.8	max 0.035	max 0.035	1.6-2.0	1.2-1.4	0.4-0.6	0.15-0.25	
L65HNM	0.55-0.75	0.25-0.4	0.5-0.8	max 0.04	max 0.04	0.8-1.2	0.8-1.2	0.3-0.4		
L75HMF	0.7-0.8	0.25-0.4	0.5-0.7	max 0.03	max 0.04		1.3-1.7	0.7-0.9	0.05-0.1	
L100H2M	0.9-1.1	0.3-0.7	0.5-0.9	max 0.04	max 0.04	0.2-0.4	1.6-2.0	0.15-0.25		0.5-0.8
L120HWMF	1.1-1.3	0.2-0.5	0.3-0.6	max 0.03	max 0.03		1.5-1.9	0.1-0.2	0.05-0.1	
L120HNMF	1.10-1.3	0.3-0.6	0.7-1	max 0.03	max 0.03	0.8-1.1	1-1.4	0.15-0.25	0.5-0.1	
L210H21S	2-2.2	0.5-1.1	0.3-0.6	max 0.03	max 0.03		20-23			

Składy chemiczne żeliw i staliw oferowanych przez odlewnię Ferro-Term
Chemical compositions of cast iron and steel offered by Ferro-Term foundry

staliwo odporne na ścieranie / **wear resistant cast steel**

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ti
L45G	0.4-0.5	0.2-0.4	1.4-1.8	max 0.04	max 0.04	max 0.3	max 0.3			max 0.3	
L40GM	0.35-0.45	0.2-0.4	1.4-1.8	max 0.04	max 0.035	max 0.35	max 0.35	0.15-0.3		0	
L40HM	0.32-0.4	0.3-0.4	0.6-0.9	max 0.035	max 0.035	max 0.6	1-1.3	0.4-0.6		0	
L20HGSNM	0.18-0.25	0.7-1	0.8-1.1	max 0.035	max 0.03	0.9-1.2	0.6-0.9	0.1-0.2		max 0.3	
L35GSM	0.32-0.4	0.6-0.8	1.2-1.4	max 0.03	max 0.03	max 0.3	max 0.3	0.3-0.4		max 0.3	
L30HGN2M	0.28-0.35	0.2-0.6	0.7-1.1	max 0.05	max 0.06	1.1-1.5	0.4-0.7			0	
L40H3T	0.35-0.45	0.4-0.6	0.4-0.7	max 0.04	max 0.04	max 0.3	2.8-3.2			max 0.3	0.1-0.3
L25SHNM	0.22-0.3	1.1-1.4	0.5-0.9	max 0.035	max 0.035	1.5-2	0.6-0.9	0.8-0.5	max 0,1		
L100H6M	0.9-1.1	0.2-0.7	0.2-0.5	max 0.03	max 0.03		5.5-6.5	0.8-1.1			
L120G13	1-1.4	0.3-1	12-14	max 0.1	max 0.02	max 1	max 1				
L120G13H	1-1.4	0.3-1	12-14	max 0.1	max 0.03	max 0.5	0.6-1.3				
L12G13T	1-1.4	0.3-1	12-14	max 0.1	max 0.03	max 1	max 1				0.1-0.2

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
1.3406 - GX100Mn13	0.9-1.05	0.3-0.9	11-14	max 0.06	max 0.045			
1.3407 - GX120Mn18	1.05-1.35	0.3-0.9	16-19	max 0.06	max 0.045			
1.3410 - GX120MnCr13-2	1.05-1.35	0.3-0.9	11-14	max 0.06	max 0.045		1.5-2.5	
1.3411 - GX120MnCr18-2	1.05-1.35	0.3-0.9	16-19	max 0.06	max 0.045		1.5-2.5	
1.3415 - GX120MnMo7-1	1.05-1.35	0.3-0.9	6-8	max 0.06	max 0.045			0.9-1.2
1.3416 - GX110MnMo13-1	0.75-1.35	0.3-0.9	11-14	max 0.06	max 0.045			0.9-1.2
1.3417 - GX90MnMo14	0.7-1	0.3-0.6	13-15	max 0.07	max 0.045			1-1.8
1.3425 - GX120MnNi13-3	1.05-1.35	0.3-0.9	11-14	max 0.06	max 0.045	3-4		
1.3802 - GX120Mn13	1.05-1.35	0.3-0.9	11-14	max 0.06	max 0.045			

Składy chemiczne żeliw i staliw oferowanych przez odlewnię Ferro-Term
Chemical compositions of cast iron and steel offered by Ferro-Term foundry

staliwo żarowytrzymałe i żaroodporne / **heat-resistant cast steel**

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb	W	Co
1.4710 - GX30CrSi7	0.2-0.35	1-2.5	0.5-1	max 0.035	max 0.03	max 0.5	6-8	0.15				
1.4729 - GX40CrSi13	0.3-0.5	1-2.5	max 1	max 0.04	max 0.03	max 1	12-14	max 0.5				
1.4740 - GX40CrSi17	0.3-0.5	1-2.5	max 1	max 0.04	max 0.03	max 1	16-19	max 0.5				
1.4743 - GX160CrSi18	1.4-1.8	1-2.5	max 1	max 0.04	max 0.03	max 1	17-19	max 0.5				
1.4745 - GX40CrSi24	0.3-0.5	1-2.5	max 1	max 0.04	max 0.03	max 1	23-26	max 0.5				
1.4778 - GX40CrSi28	0.3-0.5	1-2.5	max 1	max 0.04	max 0.03	max 1	27-30	max 0.5				
1.4777 - GX130CrSi29	1.2-1.4	1-2.5	0.5-1	max 0.035	max 0.03	max 1	27-30	max 0.5				
1.4805 - GX35NiCrSi25-21	0.2-0.5	1-2	max 2	max 0.04	max 0.03	23-27	19-23	max 0.5				
1.4806 - GX40NiCrSi35-17	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	34-36	16-18	max 0.5				
1.4807 - GX40NiCrSiNb35-18	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	34-36	17-20	max 0.5		1-1,8		
1.4823 - GX40CrNiSi27-4	0.3-0.5	1-2.5	max 1.5	max 0.04	max 0.03	3-6	25-28	max 0.5				
1.4825 - GX25CrNiSi18-9	0.15-0.35	0.5-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	08-10	17-19	max 0.5				
1.4826 - GX40CrNiSi22-10	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	9-11	21-23	max 0.5				
1.4832 - GX25CrNiSi20-14	0.15-0.35	0.5-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	13-15	19-21	max 0.5				
1.4837 - GX40CrNiSi25-12	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	11-14	24-27	max 0.5				
1.4848 - GX40CrNiSi25-20	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	19-22	24-27	max 0.5				
1.4849 - GX40NiCrSiNb38-19	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	36-39	18-21	max 0.5		1.2-1.8		
1.4852 - GX40NiCrSiNb35-26	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	33-36	24-27	max 0.5		0.8-1.8		
1.4855 - GX40CrNiSiNb24-24	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	23-25	23-25	max 0.5		0.8-1.8		
1.4857 - GX40NiCrSi35-26	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	33-36	24-27	max 0.5				
1.4859 - GX10NiCrSiNb32-20	0.05-0.15	0.5-1.5	max 2	max 0.04	max 0.03	31-33	19-21	max 0.5	max 0.5	0.5-1.5		
1.4865 - GX40NiCrSi38-19	0.3-0.5	1-2.5	max 2	max 0.04	max 0.03	36-39	18-21	max 0.5				
1.4869 - GX50NiCrCoW35-25-15-5	0.45-0.55	1-2	max 1	max 0.04	max 0.03	33-37	24-26				4-6	14-16
1.4874 - GX50NiCrCo20-20-2	0.35-0.65	max 1	max 2	max 0.04	max 0.03	18-22	19-22	2.5-3		0.75-1.25	2-3	18.5-22
1.4889 - GX40NiCrNb45-35	0.35-0.45	1.5-2	1-1.5	max 0.04	max 0.03	42-46	32.5-37.5			1.5-2		

Składy chemiczne żeliw i staliw oferowanych przez odlewnię Ferro-Term
Chemical compositions of cast iron and steel offered by Ferro-Term foundry

staliwa odporne na korozję / **stainless cast steels**

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Ti
LOH13	max 0.08	max 0.7	0.4-0.8	0.035	0.035	max 1	12-14		
LH14	0.15-0.3	max 0.7	0.4-0.8	0.035	0.035	max 1	12-14		
LH14N	max 0.15	max 0.6	0.4-0.9	0.035	0.035	0.7-1.2	12-14		
LOH12N4M	max 0.07	max 1	max 1.5	0.035	0.035	3.5-5.	11.5-13.5	max 1	
LH16N5G6	max 0.2	1.0-2	6-7	0.05	0.035	4.5-5.5	15-17		
LH18N9	max 0.15	max 2	max 2	0.035	0.035	8.0-11	17-19		
LOH18N9M	max 0.07	max 2	max 2	0.035	0.035	8.0-11	17-19	max 0.5	
LH18N10M2	max 0.07	max 2	max 2	0.035	0.035	9.0-11	17-19	2.0-2.5	
LOH18N10M2	max 0.15	max 2	max 2	0.035	0.035	9.0-11	17-19	2.0-2.5	
LH18N9T	max 0.15	max 2	max 2	0.035	0.035	8.0-11	17-19		5x(%C-0.03)÷0.8
LH18N10M2T	max 0.15	max 2	max 2	0.035	0.035	9.0-11	17-19	2.0-2.5	5x(%C-0.03)÷0.8
LH21N5	max 0.12	max 1.5	max 2	0.035	0.035	4.5-6	20-22		
LH21N5M	max 0.12	max 1.5	max 2	0.035	0.035	4.5-6	20-22	1.8-2.2	
LH21N5T	max 0.12	max 1.5	max 2	0.035	0.035	4.5-6	20-22		(4x%C)÷0.7

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Nb
1.4011 GX12Cr12	max 0.15	max 1	max 1	max 0.035	max 0.025	max 1	11.5-13.5	max 0.5	
1.4027 GX20Cr14	max 0.16	max 1	max 1	max 0.045	max 0.03	max 1	12.5-14.5		
1.4008 GX7CrNiMo12-1	max 0.1	max 1	max 1	max 0.035	max 0.025	1-2	12-13.5	0.2-0.5	
1.4308 GX5CrNi19-10	max 0.07	max 1.5	max 1.5	max 0.045	max 0.03	8-11	18-20		
1.4309 GX5CrNiNb19-11	max 0.07	max 1.5	max 1.5	max 0.04	max 0.03	9-12		18-20	
1.4408 GX5CrNiMo19-11-2	max 0.07	max 1.5	max 1.5	max 0.04	max 0.03	9-12	18-20		
1.4412 GX5CrNiMo19-11-3	max 0.07	max 1.5	max 1.5	max 0.04	max 0.03	10-13	18-20		
1.4552 GX5CrNiNb19-11	max 0.07	max 1.5	max 1.5	max 0.04	max 0.03	9-12	18-20		8x%C≤1
1.4581 GX5CrNiMoNb19-11-2	max 0.07	max 1.5	max 1.5	max 0.04	max 0.03	9-12	18-20		8x%C≤1

Składy chemiczne żeliw i staliw oferowanych przez odlewnię Ferro-Term
Chemical compositions of cast iron and steel offered by Ferro-Term foundry

staliwa przeznaczone do pracy pod ciśnieniem / **Steel castings for pressure purposes**

	C	Si	Mn	P	S
GP240GH	0.18-0.23	max 0.6	0.5-1.2	max 0.03	max 0.02
GP280GH	0.18-0.25	max 0.6	0.8-1.2	max 0.03	max 0.02

